



ECTS
180 ECTS
crédits



Composante
Polytech Angers

Présentation

La spécialité Qualité, Innovation et Fiabilité forme des ingénieur.e.s aptes à **maîtriser la performance globale de l'organisation de l'entreprise sur les axes produits, processus et organisation.**

La formation débouche sur les métiers de l'innovation, de la recherche & développement et de la qualité. Nos ingénieur.e.s seront amenés à :

- * Mettre en place et piloter une démarche Qualité
- * Bâtir une expertise technique et méthodologique pour assurer la fiabilité de systèmes industriels et d'informations
- * Concevoir et développer des produits et procédés innovants
- * Proposer des solutions innovantes, techniques, organisationnelles, à des problèmes industriels

Nos ingénieur.e.s ont vocation à s'emparer des enjeux stratégiques de l'entreprise et à conduire les changements nécessaires à sa compétitivité. Ils acquièrent les compétences techniques et managériales nécessaires à l'exercice de ces missions.

Savoir faire et compétences

L'ingénieur ISTIA en Qualité et Sécurité de Fonctionnement possèdera des compétences techniques et la capacité de les mettre en oeuvre efficacement dans l'ensemble d'un processus industriel.

L'ingénieur est capable de trouver sa place dans tout secteur intéressé par le développement industriel et dans des fonctions variées : depuis le système physique de l'entreprise (ingénierie, industrialisation, production), en s'ouvrant sur des fonctions plus transversales (qualité, chef de projet, systèmes d'information, achats) et en évoluant jusqu'à une vision globale du processus industriel (gestion de projets, création d'entreprise).

Il est formé au travail en équipe et aux projets pluridisciplinaires.

La formation développe l'approche globale des processus en considérant tous les aspects associés : **technique, économique, stratégique, humain, environnemental, ...**

L'autonomie acquise lors du cursus (travail en groupe, projets & stages) permet aux diplômés d'exercer les missions suivantes :

- * conduire des projets d'entreprise
- * déployer une démarche qualité
- * piloter des activités industrielles
- * contrôler et optimiser la qualité des produits
- * maîtriser la fiabilité des produits en phase de développement
- * manager la qualité, l'environnement et la sécurité
- * mettre en oeuvre la qualification des produits (matériels, logiciels)

Les stages

Les stages en entreprise permettent de développer un partenariat permanent entre la formation et le monde industriel et de maintenir ainsi l'adéquation des objectifs pédagogiques de la formation avec les besoins et attentes réelles des entreprises. Les stages de l'option QSF recouvrent différentes facettes des compétences de l'ingénieur qualité, et sa capacité à intégrer de multiples industries.

Industrie automobile

PSA

Renault

Valeo

Industrie aéronautique

Thales

Dassault

EADS

Télécoms & Informatique

France Télécom

Pages jaunes

Motorola

Autres industries

Thyssen

Ligeron

RATP

Organisation

Admission

Conditions d'accès

Conditions d'accès en 3 me et 4 me année : se rendre sur la page [Admission du site de l'ISTIA - Polytech Angers](#)

Capacité d'accueil

48

Infos pratiques

Contacts

Anthony Delamarre

✉ anthony.delamarre@univ-angers.fr

EI4 QIF

✉ scolarite-ei4-qif.istia@contact.univ-angers.fr

EI5 QIF

✉ scolarite-ei5-qsf.istia@contact.univ-angers.fr

EI3 QIF

✉ scolarite-ei3-qif.istia@contact.univ-angers.fr

EI5 INNO

✉ scolarite-ei5-inno.istia@contact.univ-angers.fr

Lieu(x)

  Angers