

## DIPLÔME INTER-UNIVERSITAIRE

ACCESSIBLE EN  
FORMATION CONTINUE



### Lieu de la formation Angers

Taux d'obtention 2023 : 100% de réussite

#### Contact

Sandy CAHEN  
02 41 73 58 76  
sandy.cahen@univ-angers.fr

#### Responsable de la formation

Frédéric MOAL  
frmoal@chu-angers.fr

#### Adresse web

[www.univ-angers.fr/fcsante](http://www.univ-angers.fr/fcsante)



**FACULTÉ  
DE SANTÉ**

UNIVERSITÉ D'ANGERS

# PHARMACIE CLINIQUE: DES CONCEPTS À LA PRATIQUE

## — Présentation

La pharmacie clinique est une discipline actuellement en pleine évolution en France. Devant l'augmentation du coût des médicaments, des contraintes budgétaires des établissements de santé, le nombre marqué d'hospitalisations secondaires lié à une prise inappropriée de médicaments, le pharmacien est progressivement amené à œuvrer à la fois dans l'environnement hospitalier, mais également ambulatoire.

Cette approche pluridisciplinaire permet d'atteindre l'efficacité, c'est-à-dire agir sur la qualité de vie, la morbidité et la mortalité du patient, tout en tenant compte des contraintes économiques.

Le DIU Pharmacie clinique est proposé par les Universités d'Angers et de Nantes. Destiné à des pharmaciens travaillant dans un environnement hospitalier ou ambulatoire, cette formation universitaire vise à étendre les connaissances et compétences du pharmacien dans la prise en charge médicamenteuse hospitalière et ambulatoire du patient.

## — Objectifs

Ce DIU a pour but de former les pharmaciens aux concepts actuels de pharmacie clinique pour une mise en pratique dans leur activité quotidienne, afin de répondre aux nouvelles missions du pharmacien.

A l'issue de cette formation, le stagiaire sera capable de :

- Maîtriser les concepts et méthodes en pharmacie clinique
- Savoir s'adapter aux populations particulières (sujet âgé, enfant, femme enceinte...)
- Savoir mettre en application ses savoirs sur les pathologies les plus fréquentes

## — Public visé

- Pharmaciens hospitaliers exerçant en établissement de santé public ou privé
- Internes de Pharmacie
- Pharmaciens officinaux
- Préparateurs en pharmacie



Mise à jour | Juillet 2024 | Impression service reprographie UA

28 rue Roger Amsler | CS 74521 | 49045 Angers  
Cedex 01 | Tél. 02 41 73 58 00  
fcsante@contact.univ-angers.fr

## — Programme

### Module 1

**Concepts et méthodes - 15h00, soit 2 jours**

**14/11/2024**

- Introduction : objectifs, fonctionnement - 1h
- Conciliation médicamenteuse - 3h
- Analyse pharmaceutique - 2h30

**15/11/2024**

- Interactions médicamenteuses - 1h30
- Observance - 2h30
- Grands principes d'ETP - 2h30
- Entretiens pharmaceutiques - 2h00

### Module 2

**Spécificités des populations particulières - 14h00, soit 2 jours**

**12/12/2024**

- Gériatrie - 3h00
- Insuffisance hépatique - 1h00
- Grossesse, allaitement - 3h00

**13/12/2024**

- Pédiatrie - 3h00
- Insuffisance rénale - 4h00

### Module 3

**Approche par pathologie - 42h00, soit - 6 jours en 12 modules d' 1/2 journée**

**09/01/2025**

- Vaccins - 3h30
- Maladies inflammatoires chroniques de l'intestin (MICI) / Biosimilaire - 3h30

**10/01/2025**

- Pharmacie clinique et chirurgie / regards croisés Nantes-Angers - 3h30

**06/02/2025**

- Appareil respiratoire - 3h30
- Point sur les projets personnels - 3h30

**07/02/2025**

- Diabète - 3h30
- Transplantation - 4h30

**13/03/2025**

- VIH - 2h30
- ATB - 2h30
- Maladies cardiovasculaires - 4h30

**14/03/2025**

- Cancers et soins de support - 3h30
- Santé mentale et addictions - 4h30

### Module 4 :

**Travail personnel – tutorat – retour d'expérience journée de présentation à l'ensemble des participants - 30h00**

**06/06/2025**

- Examen écrit - 1h00
- Présentation des projets personnels - 7h30

## — À noter

### Organisation de la formation :

- Durée : 71 heures (10 jours) + 30 heures de travail personnel (dont tutorat et 1 jour de soutenance collective).
- Lieu de la formation : Angers ou Nantes selon l'année universitaire.
- Calendrier : 2 jours par mois (jeudi et vendredi)
- Intervenants : enseignants-chercheurs universitaires, praticiens hospitaliers, pharmaciens hospitaliers.
- Validation : évaluation écrite, mémoire ou article et soutenance.

### Modalités pratiques :

- Candidature : en ligne sur le site de l'Université à partir du 17 juin 2024.
  - Sélection des dossiers : les candidatures seront étudiées par ordre d'arrivée
  - Début de la formation : 14 novembre 2024
  - Coût de la formation : 1750 euros (+ droits universitaires) ou 1300 euros (+ droits universitaires) pour les internes
- Pour les personnes souhaitant demander un financement auprès d'un organisme (ANFH, UNIFAF, FONGECIF, OPCALIA, etc), la demande doit être adressée avant le début de la formation.

Visitez notre site



**FACULTÉ  
DE SANTÉ**

UNIVERSITÉ D'ANGERS

28 rue Roger Amsler | CS 74521 | 49045 Angers  
Cedex 01 | Tél. 02 41 73 58 00  
fcsante@contact.univ-angers.fr